

TECHNINIS DUOMENŲ LAPAS

SISTEMA: Poliolis (komponentas A): Izocionatas (komponentasB): Panaudojimas:	ULTRAPOL RG 05/55 ULTRAPOL RG 05/55 ULTRAMER B Poliuretano sistema skirta plokščių stogų šiluminės izoliacijos gamybai purškimo būdu.		
SAVYBĖS: takumas prie 20°C tankis prie 20°C spalva laikymo temperatūra galiojimo laikas	komp. A (polyolis) ULTRAPOL RG 05/55 komp. A 500 ± 100 1,14 ± 0,02 geltona 5 – 30 3	komp. B (izocionatas) ULTRAMER B 350 ± 100 1,22 ± 0,02 rudas 5 – 30 6	[mPas] [g/cm ³] [°C] [mėn]
LABARATOR. SAVEIKA SĄLYGOS pavyzdžiai suformuoti rankiniu maišymu naudojant mechaninį (2500 ±500 rpm greičio) maišytuvą	Svoris (santykis A:B pagal svorį) Komponentų temperatūros Maišymo laikas Reakcijos laikas Stingimo laikas Pilnas reakcijos laikas Tankis	20 + 22 (100:110) 18 - 22 2 -3 5 ± 1 13 ± 3 17 ± 4 55 ± 2	[g] [°C] [sec] [sec] [sec] [sec] [kg/m ³]
SIŪLOMOS DARBO SĄLYGOS	Maišymo santykis A : B (pagal kiekį) Komponentų temperatūra Mašinos kaitintuvų temperatūra Šlangų temperatūra Aplinkos temperatūra Paviršiaus temperatūra Komponentų spaudimas Sluoksnių kiekis Sluoksniu storis	100:100 15 - 30 30 - 40 30 - 40 10 – 35 10 – 35 80 – 110 2 – 3 max 15	[°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [bar] [mm]
Paviršiai ant kurių purškama medžiaga, turi būti sausi, netepaluoti, nuplauti-švarūs ir nebirūs. Dulkės ir purvas gali paveikti medžiagos sukibimo parametrus. Jeigu kyla įtarimų dėl paviršiaus kokybės, rekomenduojama padaryti bandomąjį purškimą diena prieš ir jeigu sukibimas prastas, nuplauti ir nusausinti paviršių prieš vykdant tolimesnius darbus. Prieš pradėdant purškimo darbus įsitikinkite, kad aplinka apsaugota nuo galimai prilipsiančių poliuretano dulkių. Jeigu puta paliekama ties tiesioginiais saulės spinduliais ji turi būti uždengta apsauginių sluoksniu(apsauginiais dažais, hidroizoliacine danga)			

Purškiamų putų savybės:

Testų pavyzdžiai išpjauti iš išpūstų šiltinimo putų.

Putos tankis (PN-EN 1602:1999):	$\geq 55 \text{ kg/m}^3$
Reakcija į ugnį (PN-EN 13501-1+A1:2010):	F
Šiluminis laidumas (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean,i}} = 0,022 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,023 \text{ W/mK}$
Matmenų stabilumas (PN-EN 1604:2013-07)	
70°C, 90% RH, 48h	l. $\leq +5 \%$ w. $\leq +5 \%$ th. $\leq +3 \%$
-20°C, 48h	l. $\leq -0,5 \%$ w. $\leq -0,5 \%$ th. $\leq -0,5 \%$
Kompresija prie 10% deformacijos, σ_{10} (PN-EN 826:1998)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Atsparumas tempimui statmenai paviršiui (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Sukibimas su paviršiumi statmenai (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Uždarų porų dalelių kiekis (PN-ISO 4590:2005)	$\geq 90\%$

Suteikta informacija paremta mūsų laboratorijoje gautais rezultatais ir praktikoje sukaupta patirtimi ir negali būti naudojama kaip pirkėjo/naudotojo garantijos priemonė dėl galutinio produkto kokybės. Ši informacija neatleidžia naudotojo nuo atsakomybės naudotis pateikta informacija apie technologijos naudojimą ir reikalingas sąlygas tam. Šie duomenų lapai yra skirti naudoti kartu su saugos duomenų lapais, kuriuose yra informacija apie medžiagų klasifikaciją, ženklumą, saugojimą ir saugos duomenis.