



HYPERSEAL[®] -2K-F

Dviejų komponentų, skysta-liejama medžiaga

Poliuretalinis sandariklis

Pagal SS-S-200E

APRAŠYMAS

HYPERSEAL[®] -2K-F dviejų komponentų, poliuretalinis sandariklis skirtas horizontalioms aplikacijoms. Tai idealus sprendimas stambiams konstrukciniams sujungimams, deformacinėms siūlėms. Sukietėjusi, ši medžiaga įgauna labai aukštas technines savybes, taip pat tampa puikiu hidroizoliaciniu barjeru su puikiomis atsparumo aplinkai savybėmis. Taip pat, sandariklis yra atsparus cheminėms medžiagoms.

SERTIFIKAVIMAS

Produktas atitinka:

- ASTM C920
- DIN 18540
- SS-S-200D
- SS-S-200E

REKOMENDUOJAMA:

- Stambių deformacinių siūlių sandarinimui
- Vandens rezervuarų sandarinimui
- Nuotekų kanalų siūlių sandarinimui
- Oro uostų takų siūlių sandarinimui

DRAUDIMAI:

- Nerekomenduojama naudoti ant birių paviršių

SAVYBĖS IR PRIVALUMAI:

- puikios savybės vertinant senėjimą bei mikroorganizmų įtaką (nėra pelėsio ir nesideformuoja esant sąlyčiui su cheminiais produktais.
- išlieka elastinga net prie -40°C
- atsparumas saldžiam ir sūriam vandeniui
- atsparumas mikroorganizmams ir cheminėms medžiagoms
- labai geros mechaninės savybės
- atsparumas naftos produktams pagal SS-S-200E
- tinka geriamo vandens rezervuarams

Rekomenduojama darbinė temperatūra yra $+5^{\circ}\text{C}$ to $+25^{\circ}\text{C}$. Jeigu temperatūra yra aukštesnė, medžiagos panaudojimo laikas po sumaišymo trumpėja.

Šiitinkinti, kad sandarinamas paviršius yra švarus ir sausas prieš pradėdant darbus.

Jeigu plyšio gylis yra didelis, galima naudoti įvairius elementus (vata, polistirolas, spec. medžiagos), kad sumažinti gylį, geriausiai išlaikyti pusę gylio lyginant su siūlės pločiu. Naudoti tam skirtą gruntą prieš vykdant darbus.

- porėtiems paviršiams naudoti gruntą - **PRIMER-PU**
- drėgniems paviršiams naudoti gruntą **AQUADUR** arba **UNIVERSAL PRIMER-2K 4060**

HYPERSEAL-2KF A&B turi būti gerai sumaišomas ir skystas lėtai pilamas į deformacinės siūles.

PAPILDOMAI

- Jokios saveikos po sustingimo
- Galima pateikti MSD (medžiagų saugumo dokumentai)

HYPERSEAL[®] -2K-F

IŠEIGOS PARAMETRAI

Kg / linijinį metrą siūlei

PLOTIS GYLIS	2cm	4cm	8cm
	1cm	0.280 Kg/m	0.560 Kg/m
2 cm	0.560 Kg/m	1.12 Kg/m	2.24 Kg/m

Valyti įrankius su popieriumi ir vėliau naudoti acetoną arba skiediklį.

PAKAVIMAS

2 Kg Komponento A + 4 Kg Komponento B and
4 Kg Komponento A + 8 Kg Komponento B

SANDĖLIAVIMAS

HYPERSEAL[®] -2K-F gali būti laikomas min 12 mėn, jeigu pakuotė nebuvo sugadinta ir laikymo temperatūra $\pm 20^{\circ}\text{C}$ sausose vietose.

TECHNINĖS SAVYBĖS

SAVYBĖ	VIENETAI	METODAS	REZULTATAS
-Tankis prie 20 °C	gr/cm ³	ISO 2811 / DIN 53217 / ASTM D1475	1.4
-Kietumas	Shore A	ISO R868 / DIN 53505 / ASTM D2240	±25
-Eksploatavimo temperatūra	°C	-	-40 up to 90
-Atlikimo Temperatūra	°C	-	5 up to 40
-Paviršiaus sukietėjimo greitis, @ 77 °F, (25°C) & 55% RH	val.	-	5
-Tamprumas prieš plyštant	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>500
-Deformacija po 100% tempimo	N/mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0.4
-Stangrumas	%	DIN 52458	>80
-QUV pagreitinamas oro testas (4val UV, prie 60oC (UVB-Lempos) & 4val COND prie 50oC)	-	ASTM G53	IŠLAIKĖ (po 1000val).
-Toksiškumas	-	-	Nieko po susitingimo
Hidrolizė (8% KOH, 15 dienų @ 50°C)	-	-	Elastomerinės savybės nepakito
Hidrolizė (H2O, 30 dienų ciklas 60-100°C)	-	-	Elastomerinės savybės nepakito
HCl (PH=2, 10 dienų @RT))	-	-	Elastomerinės savybės nepakito

Mūsų paskelbtos produkto specifikacijos ir naudojimo instrukcijos neįpareigoja trečiųjų šalių. Produktai gali būti testuojami siekiant surasti palankiausias panaudojimo būdus. Tačiau Alchimica S.A. ir UAB Sanleđa neprisiima jokios atsakomybės už dėl netinkamai naudojamų produktų patirtą žalą nesilaikant nustatytų naudojimo standartų.