

TECHNINIS DUOMENŲ LAPAS

SISTEMA: Polioliis (komponentas A): Isocionatas (komponentasB): Panaudojimas:	ULTRAPOL RG 03/35 ULTRAPOL RG 03/35 ULTRAMER B Poliuretano sistema gaminti pamatų, sienų, stogų šilumos ir garso izoliacinius produktus privačiam bei komerciniams sektoriams purškiamuoju būdu.		
SAVYBĖS: takumas prie 20°C tankis prie 20°C spalva laikymo temperatūra laikymo trukmė	komp. A (polioliis) ULTRAPOL RG 03/35 komp. A 430 ± 100 1,14 ± 0,02 geltonas 5 – 30 3	komp. B (iso) ULTRAMER B 350 ± 100 1,22 ± 0,02 rudas 5 – 30 6 [mPas] [g/cm ³] [°C] [mėnesiai]	
LABARATOR. SAVEIKA SĄLYGOS (pavyzdžiai suformuoti rankiniu maišymu naudojant mechaninį (2500 ±500 rpm greičio) maišytuvą)	Svoris (santykis A:B pagal svorį) Komponentų temperatūros Maišymo laikas Reakcijos laikas Stingimo laikas Pilnas reakcijos laikas Tankis	20 + 22 (100:110) 18 - 22 2 -3 3 ± 1 7 ± 3 9 ± 4 35 ± 2 [g] [°C] [sec] [sec] [sec] [sec] [kg/m ³]	
SIŪLOMOS DARBO SĄLYGOS	Maišymo santykis A : B (pagal kiekį) Komponentų temperatūra Mašinos kaitintuvų temperatūra Šlangų temperatūra Aplinkos temperatūra Komponentų spaudimas Sluoksnių kiekis Sluoksnio storis	100:100 15 - 30 30 - 40 30 - 40 10 - 35 80 – 110 2 – 3 max 35 [°C] [°C] [°C] [°C] [bar] [mm]	
Paviršiai ant kurių purškama medžiaga, turi būti sausi, netepaluoti, nuplauti-švarūs ir nebirūs. Dulkės ir purvas gali paveikti medžiagos sukibimo parametrus. Jeigu kyla įtarimų dėl paviršiaus kokybės, rekomenduojama padaryti bandomąjį purškimą diena prieš ir jeigu sukibimas prastas, nuplauti ir nusausinti paviršių prieš vykdant tolimesnius darbus. Prieš pradėdant purškimo darbus įsitikinkite, kad aplinka apsaugota nuo galimai prilipsiančių poliuretano dulkių. Jeigu puta paliekama ties tiesioginiais saulės spinduliais ji turi būti uždengta apsauginių sluoksniu(apsauginiais dažais, gipso plokšte ar OSB plokšte).			

Purškiamų putų savybės:

Testų pavyzdžiai išpjauti iš išpūstų šiltinimo putų.

Putos tankis (PN-EN 1602:1999):

$\geq 38 \text{ kg/m}^3$

Reakcija į ugnį (PN-EN 13501-1+A1:2010):

E

Šiluminis laidumas (PN-EN 12667:2002):

$\lambda_{\text{mean,i}} = 0,021 \text{ W/mK}$

$\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/mK}$

Sendintas purškiamų putų šiluminis laidumas λ_D ir šiluminė varža R_D , priklauso nuo mazgo storio d_N (PN-EN 14315-1:2013)

Storis d_N [mm]	Difūzija atvira puta ir difūzija uždara puta		Difūzija atvira puta	
	Deklaruojamas sendintas šiluminis laidumas, λ_D [W/m K]	Šiluminė varža, R_D [m ² K/W]	Deklaruojamas sendintas šiluminis laidumas, λ_D [W/m K]	Šiluminė varža level, R_D [m ² K/W]
40	0,027	1,45	0,028	1,40
45	0,027	1,65	0,028	1,60
50	0,027	1,85	0,028	1,75
55	0,027	2,00	0,028	1,95
60	0,026	2,30	0,028	2,10
65	0,026	2,50	0,028	2,30
70	0,026	2,65	0,028	2,50
75	0,026	2,85	0,028	2,65
80	0,026	3,05	0,027	2,95
85	0,026	3,25	0,027	3,10
90	0,026	3,45	0,027	3,30
95	0,026	3,65	0,027	3,50
100	0,026	3,80	0,027	3,70

Trumpalaikis vandens įdrėkis dalinai panardinus (PN-EN 1609:20130)

$\leq 0,23 \text{ kg/m}^2$

Vandens garų laidumo koeficientas, μ (PN-EN 12086:2013)

≥ 38

Matmenų stabilumas (PN-EN 1604:2013-07)

70°C, 90% RH, 48h

$l. \leq +7 \%$

$w. \leq +7\%$

$th. \leq +3\%$

-20°C, 48h

$l. \leq -0,5 \%$

$w. \leq -0,5\%$

$th. \leq -0,5\%$

Kompresija prie 10% deformacijos, σ_{10} (PN-EN 826:1998)

$\geq 290\text{kPa}$

Atsparumas tempimui statmenai paviršiui (PN-EN 1607:2013) $\geq 350\text{kPa}$

$\geq 300\text{kPa}$

Sukibimas su paviršiumi statmenai (PN-EN 1607:2013)

$\geq 90\%$

Uždarų porų dalelių kiekis (PN-ISO 4590:2005)

Suteikta informacija paremta mūsų laboratorijoje gautais rezultatais ir praktikoje sukaupia patirtimi ir negali būti naudojama kaip pirkėjo/naudotojo garantijos priemonė dėl galutinio produkto kokybės. Ši informacija neatleidžia naudotojo nuo atsakomybės naudotis pateikta informacija apie technologijos naudojimą ir reikalingas sąlygas tam. Šie duomenų lapai yra skirti naudoti kartu su saugos duomenų lapais, kuriuose yra informacija apie medžiagų klasifikaciją, ženklinimą, saugojimą ir saugos duomenis.

30.03.2015